Мастика битумно-полимерная эмульсионная ТЕХНОНИКОЛЬ №31

Произведено согласно: ТУ 5775-007-72746455-2007

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:



Мастика эмульсионная битумно-полимерная ТЕХНОНИКОЛЬ №31 – это готовый к применению материал, являющийся водной эмульсией нефтяного битума, модифицированного искусственным каучуком, технологических добавок и минеральных наполнителей. Покрытия на её основе обладают высокими: эластичностью, прочностью сцепления с основанием, теплостойкостью, устойчивостью к воздействию влаги. Не содержит растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:
- устройства обмазочной гидроизоляции внутренних помещений (ванных комнат, перекрытий, балконов, подвалов);
- устройства мастичных и ремонта всех видов кровель (в сочетании со стеклотканью, рулонными материалами и без них);
- гидроизоляции строительных конструкций (фундаментов, подвалов, свай, и других объектов, заглубляемых в землю или контактирующих с влажной средой).

Расход мастики:
- для устройства мастичной кровли - 3,8…5,7 кг/м²;
- для устройства гидроизоляции - 2,5…3,5 кг/м².

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- быстрое высыхание при температуре выше +20°С;
- высокая эластичность;
- применяется внутри и снаружи помещения;
- подобранная консистенция продукта позволяет наносить на вертикальные поверхности толщиной до 2 мм без стекания состава;
- допускается нанесение на влажные основания (до 10%);
- возможно нанесение методом напыления с производительностью до 1000 м²/смену.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.45	ГОСТ 26589-94
Условная прочность	МПа	не менее	0.5	ГОСТ 26589-94
Относительное удлинение при максимальной силе растяжения	%	не менее	700	ГОСТ 26589-94
Водопоглощение в течение 24 ч, по массе	%	не более	1	ГОСТ 26589-94
Содержание вяжущего с эмульгатором	%	±10	60	ГОСТ Р 58952.1-2020
Температура размягчения по кольцу и шару	°С	не ниже	95	ГОСТ 32054-2013
Гибкость на брусе R= 5,0±0,2 мм при температуре -15 °С	-	-	трещин нет	ГОСТ 26589-94
Водонепроницаемость при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин	-	-	выдерживает	ГОСТ 26589-94

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	20
Вес шт	кг	-	18
Штук на паллете	шт	-	33
Масса брутто паллеты	кг	-	535

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Размер паллеты	мм	-	1200x1080x1170

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по гидроизоляции полов
- Инструкция по гидроизоляции фундаментов
- Инструкция по монтажу Гидроизоляции пола ТЕХНОНИКОЛЬ
- Инструкция Гидроизоляция плоской кровли Мастика 31 и Праймер 04
- Инструкция Гидроизоляция полов Мастика 31 и Праймер 04
- СТО 72746455-4.2.2-2022 Изоляционные системы ТехноНИКОЛЬ. Системы изоляции фундаментов. Техническое описание. Требования к проектированию, материалам, изделиям и конструкциям

- СП 17.13330.2017;
- Инструкции указанной на этикетке.

Перед применением мастику перемешать.
Обрабатываемая поверхность должна быть очищена от загрязнений. Для подготовки сильно впитывающей поверхности рекомендуем применять праймер битумный эмульсионный ТЕХНОНИКОЛЬ №04.
Мастику наносить послойно кистью, валиком либо наливом с разравниванием специальными гребками слоем не более 2 мм за один раз. Допускается нанесение мастики при помощи установок безвоздушного типа с поршневыми насосами, подходят установки для механизированного нанесения штукатурных составов. Каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего. Время высыхания каждого слоя с толщиной нанесения не более 2мм около 12 часов при +20°С и нормальной влажности, покрытие до высыхания требуется защитить от дождя. На влажных основаниях и при понижении температуры значительно увеличивается время высыхания. Для армирования покрытия использовать щелочестойкие материалы.
Для повышения сцепления с последующими слоями (стяжка, штукатурка, плиточный клей) рекомендуется посыпать песком (фракции не менее 0,5 мм) свеженанесенный финишный слой мастики.
Диапазон температур применения от +5 °С до +40°С, температура основания должна быть не ниже +5°С, температура мастики при нанесении не ниже +20°С. Избегать попадания на кожу и в глаза.
В процессе высыхания продукт меняет цвет с коричневого в чёрный, что позволяет визуально контролировать первичное схватывание продукта.
При необходимости продления срока хранения не использованной массы рекомендуем уложить на поверхность мастики полиэтиленовую плёнку для недопущения испарения воды из состава и преждевременного схватывания.
Чистка инструмента от не засохшей мастики производить водой, высохшая мастика удаляется механически или при помощи нефтяного растворителя (например бензин, уайт-спирит).
Для значительного увеличения сроков эксплуатации покрытие следует защитить от воздействия солнечного света при помощи минеральных посыпок или светоотражающих составов (например, мастика защитная ТЕХНОНИКОЛЬ №57).
Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
Мастика должна транспортироваться при температуре окружающего воздуха выше +5°С. Допускается кратковременное (до трёх суток) снижение температуры продукции до -5°С.
Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
Материал не относится к опасным грузам.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в защищённом от солнечных лучей месте при температуре от +5°С до +35°С. Продукт морозостойкий, допускается снижение температуры мастики до -5°С на срок не более 3 суток.
Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.
При длительном хранении возможно расслоение мастики, не влияющее на её качество и устраняемое перемешиванием.
Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.120
КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0123-000

СЕРВИСЫ:

