МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323 26 69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 07.1586.24

Дата регистрации	«24»	мая	2024	г.
Действительно до	«24»	мая	2029	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клей-пены и клей полиуретановые однокомпонентные «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR», «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола», «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL».

2. Назначение

Для приклеивания теплоизоляционных плит из прессованного (EPS) и экструзионного (XPS) пенополистирола, из каменной ваты, из пенополиизуцианурата (PIR), а также облицовочных плит (панелей) из различных материалов к минеральным, деревянным и стальным основаниям.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, 390047, Рязанская область, г.о. город Рязань, г. Рязань, район Восточный Промузел, д. 21.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация, 129110, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 47, стр. 5, эт. 5, пом. 1, комн. 13.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0024) от 21.05.2024 № 996;
протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» от 21.05.2024 № 424;
отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 29.02.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Общества с ограниченной ответственностью «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на баллоне «Клей-пены ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола»: Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола; свойства; область применения; состав; указания по хранению; гарантийный срок хранения; СТО 72746455-3.6.10-2016; расход; температура применения и хранения; меры предосторожности; краткая характеристика опасности; меры по безопасному обращению; знаки опасных факторов; инструкция по применению в графическом и текстовом виде; штрих-код; QR-код; Произведено: 1. ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», 390047, Рязанская область, г. Рязань, Восточный промузел, д. 21; 1000 мл; 600 г. На дне баллона нанесено: 13.01.24, 11:50:20, 21, №1.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа П.Л. Садовский

«24» мая 2024 г.

№ 0022695

М.П.

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 452ц-22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 07.1586.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клей-пен и клея полиуретановых однокомпонентных «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR», «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола», «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL», производства Общества с ограниченной ответственностью «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR			
1.	Внешний вид и цвет отвержденной клей-пены	Визуально	Однородный ячеистый мелкопористый материал с равномерной закрытой ячеистой структурой, голубого цвета
2.	Кажущаяся плотность, кг/м^3	ГОСТ 409-2017	19,5
3.	Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	СТБ 1263-2001 п. 8.11	0,027
4.	Водопоглощение за 24 ч, % по объему	ГОСТ 20869-2017	10,7
5.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер отрыва):	ГОСТ 14760-69 (при температуре подложки и окружающего воздуха 20 °С)	
	- бетон		0,45 (когезионный, по клей-пене)
	- кирпич керамический		0,48 (когезионный, по клей-пене)
	- древесина		0,42 (когезионный, по клей-пене)
	- битумная поверхность (кровельная битумная мастика)		0,44 (когезионный, по клей-пене)

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер отрыва):	ГОСТ 14760-69 (при температуре подложки и окружающего воздуха минус 10 °С)	
	- бетон		0,28 (когезионный, по клей-пене)
	- кирпич керамический		0,25 (когезионный, по клей-пене)
	- древесина		0,22 (когезионный, по клей-пене)
	- битумная поверхность (кровельная битумная мастика)		0,20 (когезионный, по клей-пене)
7.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом (характер отрыва):	СТБ 1621-2006 п. 7.11 (при температуре подложки и окружающего воздуха 20 °С)	
	- пенополиизуцианурат PIR СХМ (обложка стеклохолст)		0,141 (когезионный, по клей-пене)
	- пенополиизуцианурат PIR Ф (обложка фольга)		0,125 (когезионный, по клей-пене)
8.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом (характер разрушения):	СТБ 1621-2006 п. 7.11 (при температуре подложки и окружающего воздуха минус 10 °С)	
	- пенополиизуцианурат PIR СХМ (обложка стеклохолст)		0,115 (когезионный, по клей-пене)
	- пенополиизуцианурат PIR Ф (обложка фольга)		0,109 (когезионный, по клей-пене)
9.	Теплопроводность, Вт/(м·°С)	СТБ 1618-2006 (при температуре (25 ± 5) °С)	0,041
10.	Время высыхания до степени 2 (образования поверхностной пленки), мин: - при температуре (20 ± 3) °С; - при температуре минус 10 °С	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-009-15	 10 25
11.	Выход клей-пены при свободном вспенивании (объем смеси в баллоне 750 мл), л	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-010-15, инструкция по применению	26,3

№ 0045569

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 065ц-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 07.1586.24

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола		
12.	Внешний вид и цвет отвержденной клей-пены	Визуально	Однородный ячеистый мелкопористый материал с равномерной закрытой ячеистой структурой, серого цвета
13.	Кажущаяся плотность, кг/м^3	ГОСТ 409-2017	23,5
14.	Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	СТБ 1263-2001 п. 8.11	0,023
15.	Водопоглощение за 24 ч, % по объему	ГОСТ 20869-2017	6,5
16.	Теплопроводность, Вт/(м·°С)	СТБ 1618-2006 (при температуре (25±5) °С)	0,038
17.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер отрыва):	ГОСТ 14760-69 (при температуре подложки и окружающего воздуха 20 °С)	
	- бетон		0,58 (когезионный, по клей-пене)
	- кирпич керамический		0,52 (когезионный, по клей-пене)
	- древесина		0,51 (когезионный, по клей-пене)
18.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер отрыва):	ГОСТ 14760-69 (при температуре подложки и окружающего воздуха 0 °С)	
	- бетон		0,41 (когезионный, по клей-пене)

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	- кирпич керамический	ГОСТ 14760-69 (при температуре подложки и окружающего воздуха 0 °С)	0,39 (когезионный, по клей-пене)
	- древесина		0,37 (когезионный, по клей-пене)
19.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом (характер отрыва):	СТБ 1621-2006 п. 7.11 (при температуре подложки и окружающего воздуха 20 °С)	
	- прессованный пенополистирол (EPS)		0,155 (когезионный, по клей-пене)
	- экструзионный пенополистирол (XPS)		0,135 (когезионный, по клей-пене)
20.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом (характер разрушения):	СТБ 1621-2006 п. 7.11 (при температуре подложки и окружающего воздуха 0 °С)	
	- прессованный пенополистирол (EPS)		0,128 (когезионный, по пене)
	- экструзионный пенополистирол (XPS)		0,109 (когезионный, по пене)
21.	Время высыхания до степени 2 (образования поверхностной пленки), мин: - при температуре (20±3) °С; - при температуре 0 °С	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-009-15	 10 20
22.	Выход клей-пены при свободном вспенивании (масса смеси в баллоне 600 г), л	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-010-15, инструкция по применению	15,0
Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL			
23.	Внешний вид и цвет отвержденного клея	Визуально	Однородный ячеистый мелкопористый материал с равномерной закрытой ячеистой структурой, фиолетового цвета
24.	Кажущаяся плотность, кг/м^3	ГОСТ 409-2017	28,5

№ 0045570

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 065ц-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 07.1586.24

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
25.	Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	СТБ 1263-2001 п. 8.11	0,018
26.	Водопоглощение за 24 ч, % по объему	ГОСТ 20869-2017	5,9
27.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер отрыва):	ГОСТ 14760-69 (при температуре подложки и окружающего воздуха 20 °С)	
	- бетон		0,65 (когезионный, по клею)
	- битумная поверхность (кровельная битумная мастика)		0,51 (когезионный, по клею)
	- сталь		0,58 (когезионный, по клею)
	- кирпич керамический		0,61 (когезионный, по клею)
	- древесина		0,70 (когезионный, по клею)
	- плита OSB		0,74 (когезионный, по клею)
	- фанера		0,65 (когезионный, по клею)
	- гипсокартонный лист (ГКЛ)		0,48 (когезионный, по клею)
	- гипсоволокнистый лист (ГВЛ)		0,35 (когезионный, по клею)
	- ПВХ		0,12 (адгезионный, от основания)
28.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер отрыва):	ГОСТ 14760-69 (при температуре подложки и окружающего воздуха минус 10 °С)	
	- бетон		0,54 (когезионный, по клею)
	- битумная поверхность (кровельная битумная мастика)		0,52 (когезионный, по клею)

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	- сталь	ГОСТ 14760-69 (при температуре подложки и окружающего воздуха минус 10 °С)	0,50 (когезионный, по клею)
	- кирпич керамический		0,55 (когезионный, по клею)
	- древесина		0,63 (когезионный, по клею)
	- плита OSB		0,62 (когезионный, по клею)
	- фанера		0,51 (когезионный, по клею)
	- гипсокартонный лист (ГКЛ)		0,36 (когезионный, по клею)
	- гипсоволокнистый лист (ГВЛ)		0,29 (когезионный, по клею)
	- ПВХ		0,09 (адгезионный, от основания)
29.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом (характер разрушения):	СТБ 1621-2006 п. 7.11 (при температуре подложки и окружающего воздуха 20 °С)	
	- пенополиизуцианурат PIR СХМ (обложка стеклохолст)		0,155 (когезионный, по клею)
	- пенополиизуцианурат PIR Ф (обложка фольга)		0,130 (когезионный, по клею)
	- прессованный пенополистирол (EPS)		0,190 (когезионный, по клею)
	- экструзионный пенополистирол (XPS)		0,201 (когезионный, по клею)
	- каменная вата		0,065 (когезионный, по вате)
30.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом (характер разрушения):	СТБ 1621-2006 п. 7.11 (при температуре подложки и окружающего воздуха минус 10 °С	
	- пенополиизуцианурат PIR СХМ (обложка стеклохолст)		0,138 (когезионный, по клею)
	- пенополиизуцианурат PIR Ф (обложка фольга)		0,115 (когезионный, по клею)
	- прессованный пенополистирол (EPS)		0,165 (когезионный, по клею)
	- экструзионный пенополистирол (XPS)		0,166 (когезионный, по клею)
	- каменная вата		0,052 (когезионный, по вате)

№ 0045571

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 0б5ц-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 07.1586.24

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
31.	Теплопроводность, Вт/(м·°С)	СТБ 1618-2006 (при температуре (25±5) °С)	0,040
32.	Время высыхания до степени 2 (образования поверхностной пленки), мин: - при температуре (20 ± 3) °С; - при температуре минус 10 °С	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-009-15	 10 25
33.	Выход клея при свободном вспенивании (масса смеси в баллоне 800 г), л	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-010-15, инструкция по применению	12,5
Пожарно-технические характеристики			
34.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 (метод II)	Г4
35.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
36.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044-2018 р. 11	С высокой дымообразующей способностью
37.	Токсичность продуктов горения, класс опасности	ГОСТ 12.1.044-2018 р. 13	Т4

Примечание: значение показателей по пп. 34 – 37 приняты без проведения испытаний в соответствии с письмом ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ» от 28.02.2024 исх.№ б/н.

Руководитель уполномоченного органа П.Л. Садовский

№ 0045572

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 065ц-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 07.1586.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клей-пены и клей полиуретановые однокомпонентные «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR», «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола», «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL», производства Общества с ограниченной ответственностью «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, для приклеивания теплоизоляционных плит из прессованного (EPS) и экструзионного (XPS) пенополистирола, из каменной ваты, из пенополиизуцианурата (PIR), а также облицовочных плит (панелей) из различных материалов к минеральным, деревянным и стальным основаниям.

2. Клей-пены и клей полиуретановые однокомпонентные «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR», «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола», «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL» (далее – материалы) изготавливаются в соответствии с требованиями СТО 72746455-3.6.10-2016 «Клей-полиуретановый (клей-пена). Технические условия» и поставляются в аэрозольных металлических баллонах объемом 1000 мл. Выход профессиональной клей-пены из баллона осуществляется при помощи монтажного пистолета.

Материалы поставляются следующих марок:

- «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR» для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из пенополиизоцианурата (PIR) к минеральным и деревянным основаниям и заделки швов между ними;
- «Клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола» для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного (EPS) и экструзионного (XPS) пенополистирола к минеральным и деревянным основаниям;
- «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL», для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из прессованного (EPS) и экструзионного (XPS) пенополистирола, из каменной ваты, из пенополиизоцианурата (PIR), а также облицовочных плит (панелей) из древесины, стали, ПВХ, плит OSB, фанеры, гипсоволокнистых и гипсокартонных листов к минеральным, деревянным и стальным основаниям.

3. Баллоны с материалами упаковываются по 12 шт. в вертикальном положении в картонные коробки. На каждом баллоне приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговый знак и марка изготовителя; наименование материала; свойства; область применения; состав; указания по

хранению; гарантийный срок хранения; обозначение нормативного документа; расход; температура применения и хранения; меры предосторожности; краткая характеристика опасности; меры по безопасному обращению; знаки опасных факторов; инструкция по применению в графическом и текстовом виде; штрих-код; QR-код; наименование и адрес завода изготовителя; объем баллона; масса нетто (или объем смеси в баллоне).

На дне баллона нанесено: дата и время изготовления, номер партии, обозначение завода изготовителя.

4. Выход материала из баллона осуществляется за счет давления газа-вытеснителя после открытия клапана баллона. Выходящий однокомпонентный состав при взаимодействии с влагой, содержащейся в воздухе, полностью полимеризуется (отверждается). Температура применения материалов «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ PROFESSIONAL для пенополистирола» от 0 °С до 35 °С, «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ LOGICPIR» и «Клей ТЕХНОНИКОЛЬ 508 PROFESSIONAL» от минус 10 °С до 35 °С.

Перед применением баллон с материалом необходимо интенсивно встряхнуть клапаном вниз в течение 30 секунд для полного смешивания ингредиентов. Наносить материал необходимо на предварительно очищенную от грязи и жира поверхность, регулируя её равномерный выход и объем пистолетом. Рабочее положение баллона – вверх дном. Время полного отверждения материала не более 24 часов. После окончания работ промыть монтажный пистолет при помощи очистителя монтажной пены.

5. Проектирование, производство и приемку работ, эксплуатацию конструкций, устроенных с применением материалов, следует выполнять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, технических нормативных правовых актов в области строительства, строительных норм и строительных правил, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых материалов.

6. Баллоны с материалами транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на соответствующих видах транспорта. Способ транспортирования должен обеспечивать защиту баллонов от механических повреждений. Баллоны с материалами должны транспортироваться и храниться в заводской упаковке в вертикальном положении, предохраняя от попадания атмосферных осадков и солнечных лучей, а также нагревания выше 50 °С. Высота штабеля не должна превышать 2-х метров. Рекомендуемый температурный режим хранения от 5 °С до 25 °С.

Гарантийный срок хранения материалов в заводской упаковке – 18 месяцев с даты изготовления.

7. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа П.Л. Садовский

№ 0045573

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 065ц-21