Мат Прошивной МП 100

Произведено согласно: ГОСТ 21880-2022
Соответствует: ГОСТ 32313-2020

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мат Прошивной МП – прошивные теплоизоляционные маты из минеральной ваты на синтетическом связующем, без покрытий или с обкладками (кашированием) из:
- металлической сетки (маркировка МС);
- стеклоткани (маркировка СТ);
- холста нетканого из стекловолокна (маркировка ХНС);
- фольги алюминиевой (маркировка Ф).



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло- и звукоизоляции строительных ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности при температуре изолируемой поверхности от минус 180 °С до плюс 700 °С.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- стойкость к высоким температурам;
- высокий предел огнестойкости;
- стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Сжимаемость	%	не более	25	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, WS	кг/м²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Группа горючести	-	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ10	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ25	Вт/м·°С	не более	0.038	ГОСТ 7076-99
Содержание органических веществ	%	не более	2.0	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	1	ГОСТ 17177-94
Модуль кислотности сырья	%	не менее	1.8	ГОСТ 4640-2011
Содержание неволокнистых включений	% масс.	не более	6	ГОСТ 4640-2011
Плотность	кг/м³	±10	100	ГОСТ 17177-94

Изделия с обкладкой ХНС относятся к группе горючести Г1.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	2000	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	1200	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	50, 60, 80, 100	ГОСТ EN 823-2011

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.
По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Длина упаковки	мм	-	2000
Ширина упаковки	мм	-	1200
Высота упаковки	мм	-	100; 60; 80; 50
Количество штук в упаковке	шт	-	1
м² в упаковке	м²	-	2.4
Объем в упаковке	м³	-	0.24; 0.144; 0.192; 0.12

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов
- СТО 72746455-4.5.1-2024 Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов. Техническое описание. Требования к проектированию, материалам, изделиям и конструкциям

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

6 месяцев со дня изготовления.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковку матов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110
ФССЦ: 12.2.04.02