# Мат прошивной ТЕХНО 50

**Произведено согласно:** СТО 72746455-3.2.10-2021
**Соответствует:** ГОСТ 32313-2020

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мат Прошивной ТЕХНО – это негорючий тепло-, звукоизоляционный материал из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. С одной стороны мат облицован (кашированный) стальной оцинкованной сеткой (маркировка ОП), стальной нержавеющей сеткой (маркировка НП) или стальной гальванизированной сеткой (маркировка ГП) и прошивается металлической проволокой. Мат может также выпускаться с односторонней облицовкой (кашированием) фольгой армированной (маркировка ФА) и неармированной (маркировка Ф).




## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Тепло-, звукоизоляция вертикальных, горизонтальных и наклонных трубопроводов, паропроводов, газоходов, дымовых труб, электрофильтров, промышленного, энергетического, высоко температурного и прочего оборудования, емкостей, резервуаров и инженерных систем. Применяется при температуре изолируемых поверхностей до +550°С.

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- стойкость к высоким температурам;
- высокий предел огнестойкости;
- стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытания |
|---|---|---|---|---|
| Группа горючести | степень | - | НГ | ГОСТ 30244-94 |
| Теплопроводность, λ25 | Вт/м·°С | не более | 0.036 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ125 | Вт/м·°С | не более | 0.055 | ГОСТ 7076-99 |
| Теплопроводность, λ300 | Вт/м·°С | не более | 0.114 | ГОСТ 7076-99 |
| Сжимаемость | % | не более | 35 | ГОСТ 17177-94 |
| Содержание органических веществ | % | не более | 1.5 | ГОСТ 17177-94 |
| Влажность по массе | % | не более | 0.5 | ГОСТ 17177-94 |
| Плотность | кг/м³ | ±8 | 50 | ГОСТ 17177-94 |

Изделия, кашированные фольгой алюминиевой армированной (ФА) относятся к группе горючести Г1.

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий | Значение | Метод испытаний |
|---|---|---|---|---|
| Длина | мм | - | 2400 | ГОСТ EN 822-2011 |
| Ширина | мм | - | 1200 | ГОСТ EN 822-2011 |
| Толщина | мм | - | 50, 60, 70, 80, 90, 100 | ГОСТ EN 823-2011 |

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.
По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов
- СТО 72746455-4.5.1-2024 Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов. Техническое описание. Требования к проектированию, материалам, изделиям и конструкциям

## УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортировка и хранение матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

**УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, раздельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):**

6 месяцев со дня изготовления.

**КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:**

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8
ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

**СЕРВИСЫ:**

