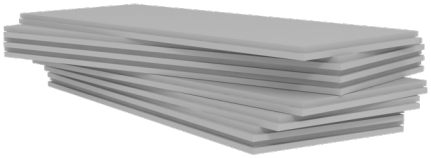
XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND MON

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.1-2012

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Экструзионный пенополистирол CARBON SAND MON представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола, специально предназначенные для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных сэндвич-панелях.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND MON выпускается специально для использования в монолитном домостроении.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации <40 мм ≥40 мм	кПа	не менее	 100 200	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Прочность при изгибе <30 мм ≥30 мм	кПа	не менее	 100 150	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	0.6	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 суток	%	не более WL(T)0,6	0.6	ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости μ	мг/(м·ч·Па)	-	0.005	ГОСТ 25898-2020
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности	-	-	Д3	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Группа токсичности	-	-	Т2	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.1-2012
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	+75	СТО 72746455-3.3.1-2012
Декларируемая теплопроводность (λD)	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ 7076-99,ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность экспл. (λА)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ Р 59985 - 2022
Теплопроводность экспл. (λБ)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985 - 2022

Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 - 100	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1000 - 4500	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580 - 650	ГОСТ EN 822-2011

Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.
По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других длин и ширин.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

– Нормативной документации производителей сэндвич-панелей.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.
Допускается хранение плит под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении плиты должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения плит ТЕХНОНИКОЛЬ XPS – 2 года со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения плиты ТЕХНОНИКОЛЬ XPS должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0
ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.110
КСР: 22.21.41.112.59.1.12.02-0446-000

СЕРВИСЫ:

